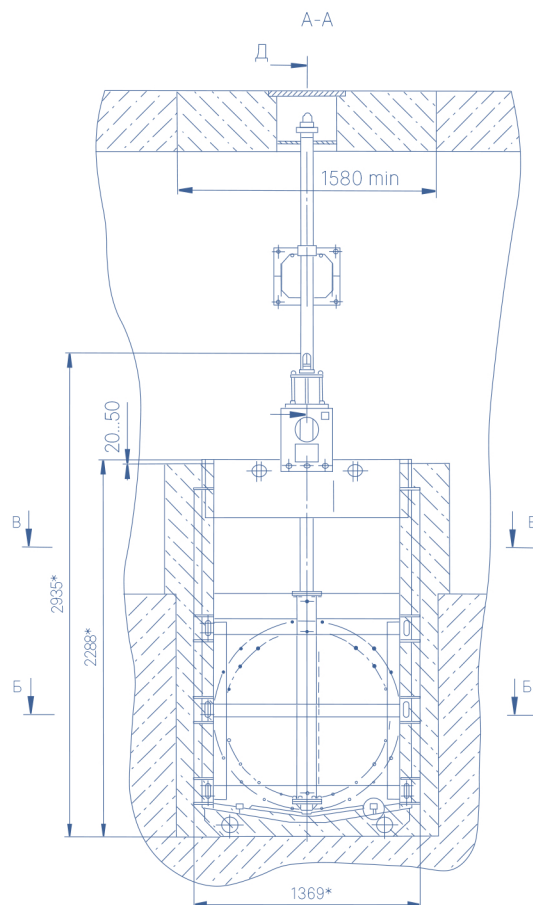


EAZ

Затвор щитовой глубинный 200 мм... 10 000 мм



Обозначение Затвор щитовой глубинный EAZ

Назначение

Затвор щитовой предназначен для установки в камерах канализационной сети с целью герметичного перекрытия канала, а также для регулирования потока рабочей среды в обоих направлениях.

Основные характеристики

Условия работы щитового затвора:

- ▶ Рабочая среда – сточная жидкость с температурой от +4°до +40°С;
- ▶ Температура окружающего воздуха – от -20°до +40°С;
- ▶ Тип канала – железобетонный;
- ▶ Уровень воды в канале 0 ÷ 100% заполнения;
- ▶ Максимальный напор рабочей среды – 10 м водяного столба;
- ▶ Допускается полное затопление камеры.

Конструкционные особенности

- Конструкция затвора обеспечивает удобный доступ к сборочным единицам, для сборки, настройки, контроля, технического обслуживания и проведения ремонта;
- Щитовой затвор выполнен с минимальным количеством сварных соединений;
- Корпус щитового затвора с разъемом, выполненным по горизонтальной плоскости затвора на расстоянии не менее $0,6 \div 0,7$ диаметра проходного сечения (от лотковой части);
- Проходное сечение и прижимной щит затвора имеют круглую или овальную форму, исходя из требуемых размеров, в зависимости от конструкции канала (допускается в верхней части проходного сечения затвора открытие щита не менее 95% площади проходного сечения);
- Боковые направляющие корпуса затвора выполняются в виде гнутого швеллера, сваренного между собой (длина одной заготовки не менее 2х метров);
- В конструкции уплотняющего элемента (прижимного щита) используется высокомолекулярный полиэтилен РЕ-1000, обеспечивающий высокую износостойкость и твердость. Крепление полиэтилена к щиту осуществляется винтовым соединением с потайной головкой;
- В конструкции уплотняющего элемента, на корпусе щитового затвора используется кислотоустойчивая резина марки ТМКЩ по ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резиноканевые. Технические условия», крепление уплотнительного резинового элемента (профиля) к корпусу затвора устанавливается в паз формы «ласточкин хвост» с прижимным кольцом;
- Ножевой запорный элемент имеет прижимное устройство (форма ножевого элемента в лотковой части выполняется по гидравлическому радиусу);
- Винт подъёмного устройства находится в масляной ванне во всех положениях;
- Тип привода: – ручной, электропривод, гидропривод (поставка осуществляется по требованию Заказчика);
- В конструкции винтового подъёмного механизма предусмотрено упорно-радиальный подшипник качения, рассчитанный на нагрузку при максимальном напоре рабочей среды;

► Количество оборотов при полном открытии или закрытии щитового затвора в зависимости от диаметра проходного сечения не превышает следующих значений:

- от $600 \div$ до 1000 мм не более 110 оборотов;
- от $1200 \div$ до 2000 мм не более 150 оборотов;
- от $2500 \div$ до 3000 мм не более 175 оборотов;
- от $3500 \div$ до 4000 мм не более 230 оборотов.

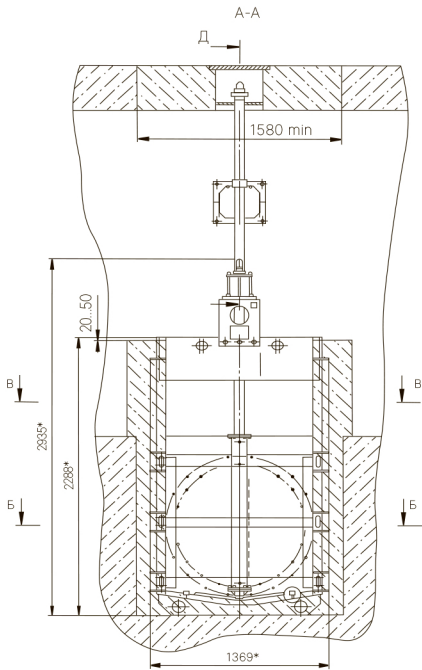
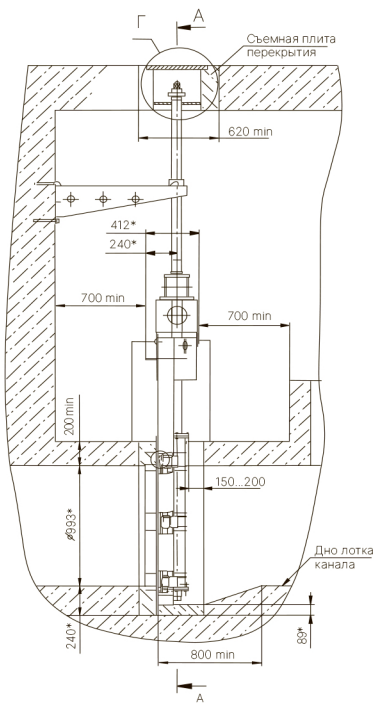
Щитовой затвор обеспечивает герметичное перекрытие канала с давлением 10 метров водяного столба. Класс герметичности – D по ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».



Материал	нержавеющая сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632-2014, 10Х17Н13М2Т ГОСТ5632-2014, Ст 3сп ГОСТ380-2005 и другие по заказу
Уплотнительные элементы	на прижимном щите – высокомолекулярный полиэтилен РЕ-1000, на корпусе – кислотощелочестойкая резина марки ТМКЩ по ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия».
Гайка винтового подъёмного механизма	бронза коррозионноустойчивая по ГОСТ5017-2016 «Бронзы оловянные, обрабатываемые давлением. Марки», ГОСТ 18175-1978 «Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки»
Винт подъёмного механизма	сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-2014, предусмотрено поверхностное упрочнение (закалку) винта.
Весь крепёж	болты, винты, гайки, шпильки и шайбы изготавливаются из нержавеющей стали марки 10Х17Н13М2 ГОСТ 5632-2014 (AISI 316 или А4).
Штанга-надставка с верхним квадратом 65х65 мм	материал сталь 12Х18Н10Т (AISI 321) и другие по заказу.
Предохранительная муфта с размером наружного квадрата 65х65 мм	материал сталь 12Х18Н10Т (AISI 321) и другие по заказу.
Способ монтажа	бетонирование в штробу / накладной с анкерным креплением.
Рабочая среда	Сточная вода.
Температура рабочей среды	+4°...+40°С.
Максимальный напор рабочей среды	0,1МПа (10 м вод. столба).
Тип управления	Штурвал / электропривод

Показатели надежности

- ▶ Минимальное число циклов работы винтовой пары – не менее 1000 циклов;
- ▶ Срок службы уплотнительных элементов – не менее 15 лет;
- ▶ Срок службы щитового затвора – не менее 25 лет.



Чертеж