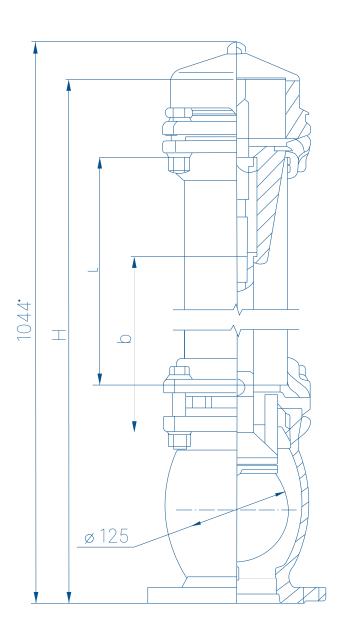
ΕΑΖ ΓΠ

Гидрант пожарный подземный с двойным запиранием DN 100/125, πο ΓΟCT 53961-2010





Обозначение ЕАΖ ГП

Назначение

Гидрант пожарный подземный EAZ ГП DN 100/125 предназначен для отбора питьевой и технической (без примесей) воды при температуре воды от +5°C до +70°C, в водопроводных и противопожарных сетях.



Технические данные

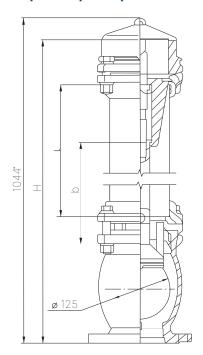
| Фланцевое присоединение | DN100 по ГОСТ 33259-2015, DN125 по ГОСТ 33259- 2015 | |
|--|---|--|
| Рабочее давление Рр | 1,0 (10), 1,6 (16) | |
| Рабочая температура | от +5°C до +70 °C | |
| Климатические условия эксплуатации | У1 | |
| Усилие на открытие | 105 Нм | |
| Верхнее резьбовое подключение | 6" (ГОСТ Р 53250-2009), защищенное анодированием | |
| Число оборотов штока до полного открытия гидранта | 12 | |
| Патрубок водоотведения | внутренний диаметр 9 мм, внешний диаметр 11 мм, длина 25 мм | |
| Дополнительный отсекающий элемент (шар) | Ст.20 + EPDM | |
| Покрытие наружных поверхностей | порошковая краска ЭПК 64-1-88 ТУ 301-10-0-300- 89 (цвет синий) | |

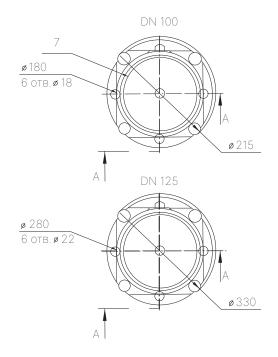
Материалы

| Корпус | Ст. 20 + ЭПК |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Шток | AISI 201 |
| Корпус нижний фланцевый | ВЧ 40 |
| Уплотнение | EPDM |
| Сфера | Ст. 20 + EPDM |
| Ниппель | ВЧ 40+Ц9.хр+ЭПК |
| Колпак | EPDM |
| Кольца резиновые уплотнительные | Кольцо 140-145-36-1 ГОСТ 9833-73 |
| Шайба | DIN 125 – A17 |
| Шайба пружинная | DIN 128 – A16 |
| Болт | ISO 4017 |
| Гайка | ISO 4032 |
| Болт | ISO 4017 |
| Направляющая | Ст. 20 + Ц9.хр |
| Клапан в сборе | Ст. 20 + EPDM |

eaz-ekb.ru _____69

Чертеж и размеры





| Высота Н, мм | Масса, (кг) | |
|-----------------|-------------|-----------|
| | DN 100 | DN 125 |
| 1000 | 37 | 44 |
| 1250 | 41 | 48 |
| 1500 | 45 | 52 |
| 1750 | 49 | 56 |
| 2000 | 53 | 60 |
| 2250 | 57 | 64 |
| 2500 | 61 | 68 |
| 2750 | 65 | 72 |
| 3000 | 69 | 76 |

Аксессуары (заказываются отдельно)

- ▶ Колено-подставка для гидранта фланцевая DN 125
- Ковер (регулируемый или нерегулируемый) и плита опорная для ковера для подземной установки гидранта.

Установка и монтаж

EAZ ГП DN100/ 125 с фланцем DN 100/125 могут устанавливаться на подземных трубопроводах вертикально в камерах и колодцах, а также без их сооружения в грунт. Это может быть чугунный, ПЭ или ПВХ тройник, хомуты и т.п.

Все работы, связанные с демонтажем элементов гидрантов, могут привести к их разгерметизации. Приступая к монтажу гидранта, следует проверить соответствие размера поставленного на объект изделия, параметрам из рабочей документации. Несоответствие размеров не позволит выполнить проектное решение и установить ПГ по нормативам. Перед тем, как приступить к монтажу, следует убрать транспортировочную упаковку, проверить состояние видимых элементов запорного клапана.

Сколы, потертости, полученные при транспортировке, необходимо закрасить двухкомпонентным эпоксидным покрытием, или другим долговечным красителем, имеющим гигиенические сертификаты.

Меры безопасности

Перед открытием гидранта проверьте плотность посадки резьбового соединения гидранта и пожарной колонки.

На время ремонтных работ подача воды в участок трубопровода с ремонтируемым гидрантом должна быть прекращена.

Вода из колодца (при колодезной установке) должна быть удалена.

Остальные требования безопасности – в соответствии с действующими стандартами, инструкциями по охране труда и технике безопасности.

Указание по эксплуатации

Гидрант устанавливают строго вертикально в колодце либо подземно под ковер на фланец трубопровода на промытых водопроводных сетях перед их гидравлическими испытаниями. Размещение гидранта в колодце либо в ковере должно обеспечивать свободную установку крышки колодца и открывание крышки гидранта, а также полное навёртывание пожарной колонки и удобство проведения ремонтных работ.

Открывание и закрывание гидранта проводят вручную с помощью ключа пожарной колонки. Воду из гидранта отбирают только на пожарные нужды, а также при проведении технического обслуживания.

Сведения об утилизации

Детали и узлы гидранта не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

После истечения срока службы гидрант подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

Транспортирование

При перевозке должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность качества продукции и ее товарного вида. Категория условий транспортирования гидранта в части воздействия климатических факторов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Транспортирование гидранта производить при закрытом положении клапана.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание предназначено для поддержания гидранта в постоянной технической готовности.

Техническое состояние гидранта необходимо проверять не мене двух раз в год: весной и осенью.

Техническое обслуживание гидранта включает проверку:

- ▶ исправности люка и крышки водопроводного колодца, крышки гидранта и резьбы ниппеля, верхнего квадрата шпинделя и корпуса гидранта:
- ▶ наличия воды в корпусе гидранта и в колодце;
- ▶ герметичности клапана;
- ▶ работы гидранта с установкой пожарной колонки и определения пропускной способности (расхода воды) гидранта;
- лёгкости открывания и закрывания клапана.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок – не менее 36 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных действующей технической документацией.

Гарантия будет недействительна:

- ▶ если «Покупатель» без согласия предприятия-изготовителя выполнит, или разрешит проведение какого-либо изменения и ремонта гидранта;
- ▶ в случае механического повреждения деталей гидранта. Полный срок службы гидранта не менее 30 лет.

